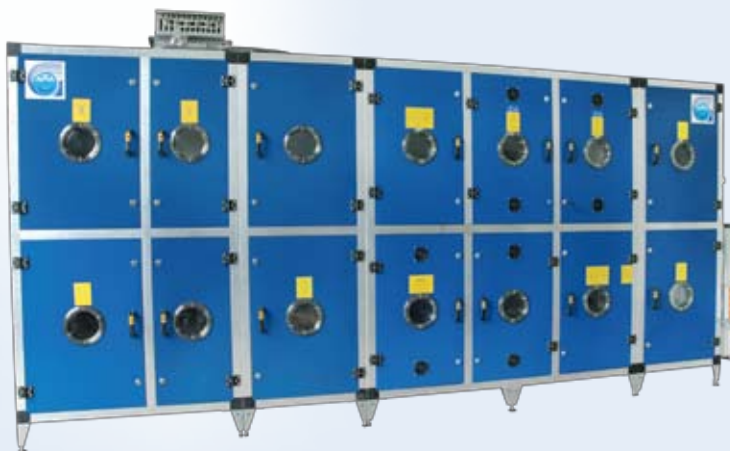


Szafy Klimatyzacyjne MCKH-SKH

Najnowszym wyrobem Zakładów Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych KLIMOR w Gdyni jest wprowadzona do produkcji w III kwartale 2007r szafa klimatyzacyjna higieniczna typu MCKH-SKH.

Szafa ta wykonana wg dokumentacji konstrukcyjno-technologicznej opracowanej w Biurze Projektowo-Konstrukcyjnym Klimoru została poddana wszechstronnym badaniom oraz próbom techniczno-eksploatacyjnym na firmowym stanowisku badawczym umożliwiającym zasymulowanie w pełnym zakresie warunków atmosferycznych występujących w Polsce.

Nowoczesna konstrukcja szafy (fot. 1) zapewnia spełnienie wymagań określonych przepisami obowiązującymi dla Obiektów Służby Zdrowia w zakresie parametrów obrabianego powietrza, a także utrzymania wymaganej czystości urządzenia w trakcie jego eksploatacji.

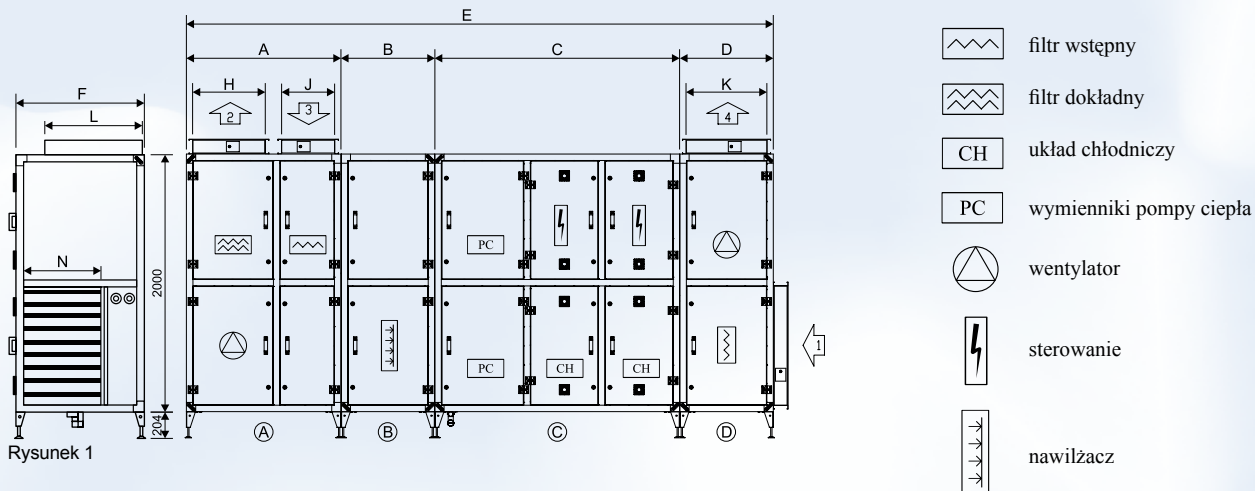


Fot. 1

Szafa klimatyzacyjna w wykonaniu modułowym posiada obudowę o konstrukcji szkieletowej z profili aluminiowych, z osłonami i pokrywami z podwójnej blachy wypełnionymi wełną mineralną.

Zewnętrzna strona osłon i pokryw jest wykonana z blachy powlekanej w kolorze RAL9010 odpowiednim dla Obiektów Służby Zdrowia, natomiast strona wewnętrzna z blachy nierdzewnej ułatwiającej utrzymanie właściwego stanu higieny.

Gabaryty szafy z przyporządkowaniem poszczególnych modułów A-D przedstawia rysunek 1 i tabela 1.



Rysunek 1

Tabela 1. Wymiary szafy SKH

Wlk.	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Masa całkowita
SKH-1	1200	725	1900	725	4556	1000	560	410	625	0,25	700	1210
SKH-2	1440	725	210	725	4990	1200	735	475	625	0,25	900	1425
SKH-3	1680	1195	220	725	5800	1400	900	550	625	0,25	1100	1815

- 1 - Powietrze zewnętrzne
- 2 - Powietrze nawiewane do obiektu
- 3 - Powietrze usuwane z obiektu
- 4 - Powietrze wyrzucane na zewnątrz

Wyposażenie modułów w zakresie poszczególnych podzespołów obróbki powietrza jest następujące:

Moduł A: filtr dokładny kasetowy klasy F8 lub F9 na nawiewie, wentylator nawiewny typu plug-fan, filtr wstępny kasetowy klasy G4 na wyciągu

Moduł B: elektrodowy nawilżacz powietrza, lanca parowa na nawiewie

Moduł C: wymienniki i armatura układu pompy ciepła (opcjonalnie układu glikolowego), kompletny układ automatyki

Moduł D: wentylator wyciągowy typu plug-fan, filtr wstępny kasetowy klasy G4 na nawiewie, nagrzewnica wstępna na nawiewie

Wybrane elementy wyposażenia szafy klimatyzacyjnej przedstawiono na załączonych fotografiach 2-5



Fot. 2 - wymiennik



Fot. 3 - pompa ciepła



Fot. 4 - automatyka



Fot. 5 - wentylator

Typoszereg produkcyjny szaf klimatyzacyjnych typu MCKH-SKH tworzą trzy typowielkości oznaczone symbolami SKH-1 do SKH-3. Podstawowe dane techniczne tych szaf przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Dane techniczne szafy SKH

Wlk.	Wydajność powietrza [m³/h]	Parametry obliczeniowe			Parametry nagrzewnicy		
		tpz/φppz [°C/%]	tpn/φpn [°C/%]	twd/tww [°C/%]	Moc [kW]	Qw [m³/h]	ΔH _{wody} [kJPa]
SKH-1	2500	-20/100	+25/3,2	+75/+50	37,5	1,3	9,5
	3500				52,5	1,8	12,0
	4500				67,5	2,3	14,5
	5500				82,5	2,8	16,7
SKH-2	3500	-20/100	+25/3,2	+75/+50	52,5	1,8	12,0
	4500				67,5	2,3	14,5
	5500				82,5	2,8	16,7
	6500				97,5	3,3	16,7
	7500				112,5	3,9	17,5
SKH-3	4500	-20/100	+25/3,2	+75/+50	67,5	2,3	14,5
	5500				82,5	2,8	16,7
	6500				97,5	3,3	16,7
	7500				112,5	3,9	17,5
	8500				127,5	4,4	19,0
	9500				142,5	4,9	21,0

Dla utrzymania prawidłowego procesu obróbki powietrza niezbędne jest wyposażenie urządzenia klimatyzacyjnego w odpowiednią aparaturę kontrolno-sterującą.

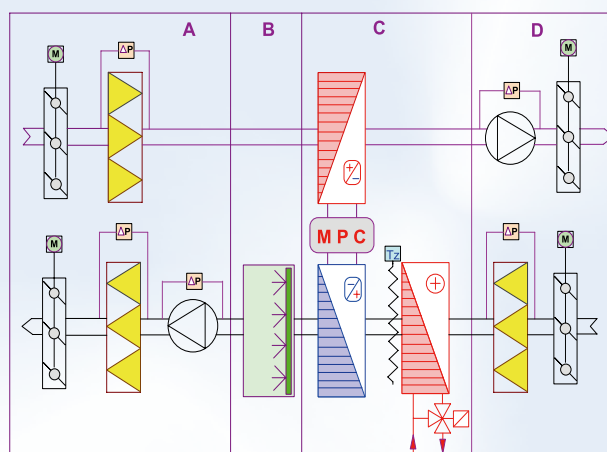
Szafa klimatyzacyjna MCKH-SKH posiada kompletnie wyposażony układ automatyki z elementami sterującymi, wykonawczymi i kontrolnymi zamontowanymi wewnątrz obudowy. Dzięki temu nie ma potrzeby instalowania i łączenia elementów automatyki na obiekcie, przez co skraca się czas montażu instalacji i wzrasta jej jakość.

Standardowy układ automatyki wchodzącej w skład wyposażenia szafy przedstawiono na schemacie funkcjonalnym-schemat 1.

Szafy klimatyzacyjne MCKH-SKH produkcji KLIMOR Gdynia są wyrobem posiadającym atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny. Kompaktowa budowa szafy pozwala na zminimalizowanie miejsca potrzebnego do jej zamontowania na obiekcie, a także skrócenie czasu montażu szafy do minimum.

Producent oferuje również szafy wykonane wg indywidualnych wymagań projektowych i inwestycyjnych wykraczających poza standardowy typoszereg.

Szafy klimatyzacyjne powinny znaleźć szerokie zastosowanie w różnego rodzaju instalacjach klimatyzacyjnych na obiektach o wysokich wymaganiach czystości, utrzymania temperatury i wilgotności powietrza takich jak: sale operacyjne, sale noworodków, obiekty farmaceutyczne, hale produkcji elementów elektroniki itp.



Schemat 1